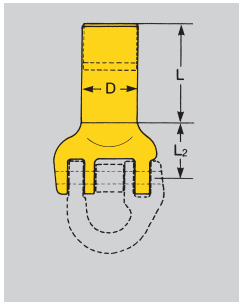


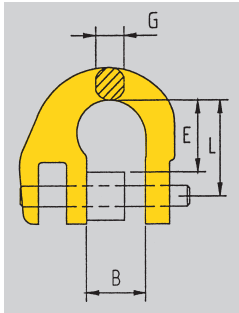
## Schaftkupplung Typ SKS Standardausführung mit unbearbeitetem Schaft



Bezeichnung	Tragfähigkeit t*	Für Ketten-nenn-dicke mm	Maße in mm				Gewicht ca. kg
			L	L <sub>1</sub>	D	D <sub>min</sub> **	
SKS-7/8-8	2,0	7/8	70	27	30	13	0,5
SKS-10-8	3,15	10	85	34	36	16	0,9
SKS-13-8	5,3	13	100	43	42	20	1,4
SKS-16-8	8,0	16	112	52	50	25	2,5
SKS-18/20-8	12,5	19	88	55	70	30	4,7

\*\*Bei der mechanischen Bearbeitung des Schaftes darf der mit D<sub>min</sub> angegebene Durchmesser unter Berücksichtigung der zulässigen Tragfähigkeit nicht unterschritten werden. Die Gewindelänge sollte 1,5 x D<sub>min</sub> nicht unterschreiten.

## Teilglied Typ SKT einschließlich SKA



Bezeichnung	Tragfähigkeit t*	Für Ketten-nenn-dicke mm	Maße in mm				Gewicht ca. kg
			L	B	G	E	
SKT-7/8-8	2,0	7/8	28	18	9	22	0,1
SKT-10-8	3,15	10	34	25	12	26	0,2
SKT-13-8	5,3	13	44	29	15	33	0,4
SKT-16-8	8,0	16	52	36	19	40	0,7
SKT-18/20-8	12,5	19	63	43	22	48	1,1
SKT-22-8	15,0	22	75	49	24	59	1,7
SKT-26-8	21,2	26	80	58	29	61	2,6

## Hinweise zur Anwendung des Isolationsdrallfängers Typ SKLI

### Schweißen

an hängender Last - sicher und wirtschaftlich mit dem isolierten Drallfänger SKLI.

### Der Stromfluss

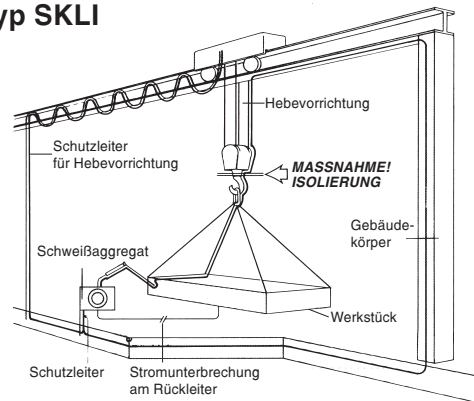
durch das Anschlagmittel wird durch den Drallfänger unterbrochen. Beim Schweißen können Ströme mit hohen Amperezahlen auftreten, die schwere Schäden verursachen können (z.B. an den Kranseilen oder an der Elektrik der Krananlage).

### Wir empfehlen

für diesen Einsatzzweck den isolierten Drallfänger SKLI, weil Menschen und Material geschützt sind.

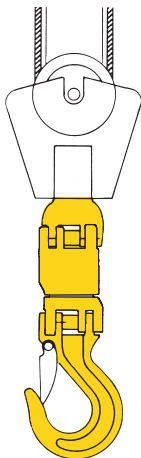
### Achtung, wichtig!

Der isolierte SKLI ist gemäß aktueller Standards jährlich zu prüfen. Prüfungen vom Hersteller durchführen lassen.

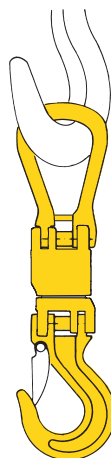


## Kombinationen

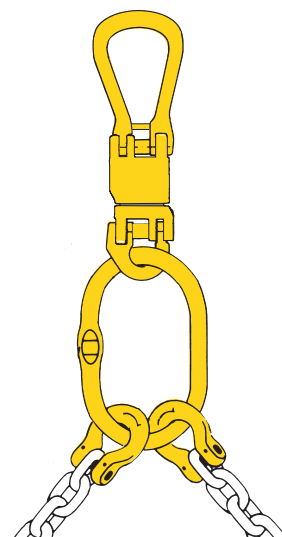
Haken-Isolierung am Seilblock  
SKS-SKLI-ESKN



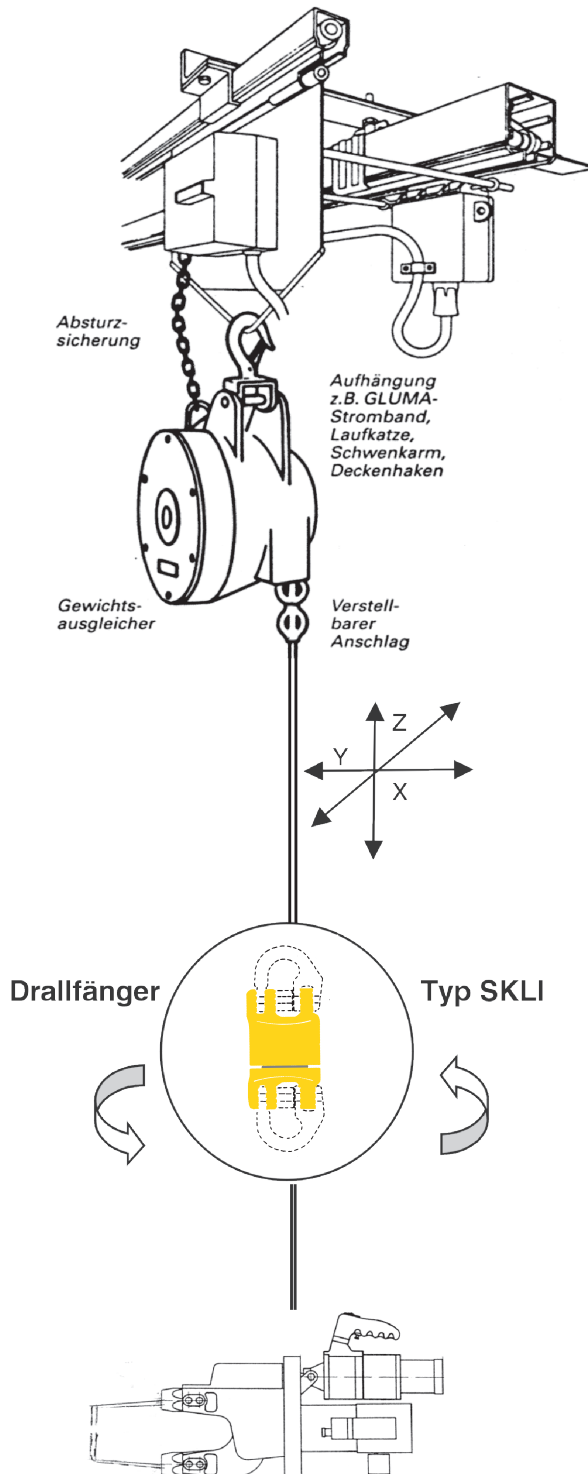
Isoliertes Kurzgehänge  
SKG-SKLI-ESKN



Isoliertes Kettengehänge  
SKG-SKLI-SKT



## Iso-Drallfänger Typ SKLI mit zyl. Axialrollenlager



### Federzüge / Werkzeugaufhängung

Für die optimale Arbeitsplatzgestaltung von Produktionsbereichen, in denen Federzüge für die Aufhängung von Werkzeugen eingesetzt werden, ist eine Vielzahl von wichtigen Aspekten zu berücksichtigen.

**Unter härtesten technologischen Einsatzbedingungen und unter Beachtung der BGR 500.2.8 ist ein störungsfreier Betrieb der Gesamtanlage jederzeit zu garantieren.**

Die Anwendung versch. Werkzeuge in den Achsen X,Y,Z stellt extreme Anforderungen an die Aufhängung sowie die Verbindungselemente in den einzelnen Schnittstellen. **Ergonomische Gestaltung, präzise Funktion, Vermeidung von Seilverschleiß, hohe Verfügbarkeit, daß sind u.a. die Hauptforderungen die an die Arbeitsplätze mit Federzügen in den verschiedensten Produktionsbereichen gestellt werden.**

Gunnebo Industries AB bietet Lösungen an, die die Kriterien an der wichtigen Schnittstelle Seil/Werkzeug optimal erfüllen.

**Die neue Generation der isolierten Drallfänger mit Axialrollenlager "SKLI"** aus dem hochfesten SK-Programm der Gunnebo Industries AB bietet eine große Anzahl von Vorteilen für jeden Anwender.

- ⇒ kompakte Bauweise, geschlossenes System
- ⇒ schnelle Montagemöglichkeit durch Baukastensystem
- ⇒ hohe Standzeiten der Federzugseile, da Drallaufnahme aus der Arbeitsbewegung im axialrollengelagerten Drallfänger erfolgt
- ⇒ isolierter Drallfänger Typ SKLI mit 1000 V Isolationsleistung zum Schutz der Anlage (Schweißtechnik)
- ⇒ Vielzahl von Kombinationsmöglichkeiten im SK-System
- ⇒ Tragfähigkeitsbereich von 1,5-12,5t bei Sicherheitsfaktor 4:1
- ⇒ Herstellung gemäß Qualitätssicherungssystem nach ISO 9001:2000
- ⇒ BG geprüft mit Zulassung  $\mathcal{R}$  32 gestempelt